

MŰSZAKI ADATLAP 02.01.16-slo

KIEGYENLÍTŐ ANYAGOK

JUBOGLET

por alakú beltéri kiegyenlítő anyag

1. Leírás, alkalmazás

A JUBOGLET **nagyobb fal-és mennyezetfelületek és egyenetlenségek max. 8 mm vastagságban történő kiegyenlítésére alkalmazható gipszes keverék. Alkalmazása lehetséges gipszkarton lemezek érintkezési pontjainak kitöltésére és max. 8 mm mély rések, sérülések és mélyedések kijavítására a beltéri fal-és mennyezetfelületeken.** A kijavított és kiegyenlített felületek fehér színűek és bármilyen diszperziós falfestékekkel átfesthetők, ha azokat a festés előtt finoman kiegyenlítjük JUBOGLET-tel, NIVELIN-nel, JUBOLIN-nal, JUBOLIN P25-tel vagy JUBOLIN P50-nel.

2. Kiszerezési mód

20 kg-os papírzsákok

3. Műszaki adatok

sűrűség (felhordásra kész keverék) (kg/dm ³)	~1,60	
felvitt réteg vastagsága (mm)	max. 8 mm	
száradási idő T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 % (nap)	további megmunkálásra alkalmas	~1 nap (1mm vastagság esetén, 20°C- os levegőhőmérséklet a levegő 60%-os relatív páratartalma mellett)
páraáteresztő-képesség EN ISO 7783-2	μ-koefficiens (-)	<10
	S _d -érték (m)	<0,01 (d = 8 mm esetén) I. osztály (magas páraáteresztő- képesség)
tapadás a sztenderd mézscement vakolatra (1 : 1 : 6) EN 13279-2 (MPa)	>0,2 – károsodás a betonig, a mészscement vakolat enged	
tapadás a gipszkarton lemezekre EN 13279-2 (MPa)	>0,30	

fő összetevők: gipsz, polimer kötőanyag, kalcitos töltőanyag, cellulóz tömörítő anyag

4. A felület előkészítése

A felület legyen szilárd, száraz és tiszta, gyengén tapadó részekről, portól, vízben könnyen oldódó sóktól, zsíroktól, olajmaradványoktól és egyéb szennyeződésektől mentes. A már festett felületekről távolítsunk el minden vízben oldódó festékréteget, olajfestékrétegeket, lakkokat vagy zománcokat. A falpenésszel fertőződött felületeket a kiegyenlítő anyag felhordását megelőzően mindenképp fertőtlenítsük. A gipszkarton lemezek illeszkedési pontjaira a JUBOGLET felhordása előtt ragasszunk bandázshálót. A JUBOGLET-tel

illette más gipsz alapú kiegyenlítő anyagokkal simított felületek festése előtt alkalmazunk alapozó bevonatot. Javasoljuk a vízzel hígított JUKOL vagy a vízzel hígított AKRIL EMULZIÓ alkalmazását.

A kiegyenlítő anyag felhordása előtt alapozó bevonat használata kötelező. Javasoljuk a vízzel hígított AKRIL EMULZIÓT (AKRIL EMULZIÓ : víz = 1 : 1), amit festőecsettel vagy kőműves ecsettel vagy hosszúszerű teddy-hengerrel vagy textil festőhengerrel vagy szórással viszünk fel. A kiegyenlítő anyag felhordását normál körülmények között (T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 %) az alapvakolat felhordását követően 6 óra elteltével kezdhetjük el.

Becsült, illetve átlagos anyagszükséglet:
AKRIL EMULZIÓ 90 - 100 g/m²

5. A kiegyenlítő anyag elkészítése a felhordáshoz

A JUBOGLET-et úgy készítjük el, hogy a száraz keverékhez hozzáadunk körülbelül 37,5 - 40 % vizet (~0,38 l/kg). A száraz keveréket beleszórjuk a kimért vízmennyiségbe, valamint kézzel vagy elektromos keverővel kb. 1 percig keverjük (alacsony fordulatszám mellett, hogy ne keverjünk bele túl sok levegőt) addig, amíg csomómentes, homogén, pasztaszerű anyagot nem kapunk. Az anyagot 5 perc elteltével, amikor megduzzad, ismét összekeverjük.

Az előkészített anyagkeverék nyitott ideje a felhordáshoz kb. 80 perc.

6. A kiegyenlítő anyag felhordása

Az anyagot rozsdamentes acél simítóval hordjuk fel, a kisebb felületekre pedig rozsdamentes festőkanállal. A felhordott anyag a simításra alkalmas állapotot csak akkor éri el, amikor már elveszít egy bizonyos mennyiségű vizet. Az ehhez szükséges idő a mikroklimatikus körülményektől, a felvitt réteg vastagságától és a felület nedvszívó-képességétől függően lehet néhány perc vagy akár egy óra is.

Normál körülmények között (T = +20 °C, RH = 65 %) a réteg egy vagy két nap alatt már olyan mértékben megszilárdul, hogy megcsiszolhatjuk, a további megmunkálásra – finom simítás, festés – pedig csak akkor válik alkalmassá a réteg, amikor már "száraz", illetve amikor a nedvességtartalma 5 % alá csökken. A száradáshoz szükséges idő normál körülmények között (T = +20 °C, RH = 65 %) vastagság-milliméterenként legalább 1 nap. A finom simításhoz használhatjuk akár a JUBOGLET-et is, de alkalmazhatók a NIVELIN, a JUBOLIN, a JUBOLIN P-25 és a JUBOLIN P-50 kiegyenlítő anyagok is. Ez utóbbiak felhordását megelőzően javasoljuk a JUBOGLET felületének átkenését hígított JUKOL PRIMER-rel (JUKOL PRIMER : víz = 1 : 1) vagy hígított AKRIL EMULZIÓVAL (AKRIL EMULZIÓ : víz = 1 : 1), amivel még jobb és könnyebb megmunkálhatóságot tudunk biztosítani.

A kiegyenlítő anyag felhordása csak megfelelő körülmények között illetve megfelelő mikroklimatikus feltételek mellett lehetséges: a levegő és a falfelület hőmérséklete ne legyen +8 °C-nál alacsonyabb és +35 °C-nál magasabb, a levegő relatív páratartalma pedig ne legyen 80%-nál magasabb.

Becsült, illetve átlagos anyagszükséglet (az anyagszükséglet függ a felvitt réteg vastagságától, a felület egyenességétől és érdességétől)
JUBOGLET ~ 0,5 kg/m² - 1,4kg/m²

7. Eszközök tisztítása, hulladékkezelés

A szerszámokat a használatot követően azonnal mossuk le alaposan vízzel.

A fel nem használt por alakú keveréket jól lezárt csomagolásban őrizzük meg az esetleges javítások vagy későbbi felhasználás céljára. A használhatatlan anyagmaradékot és a hulladék anyagot keverjük össze vízzel és szilárd állapotban építési hulladék (a hulladék klasszifikációs száma: 17 09 04) vagy kommunális hulladék (klasszifikációs száma: 08 01 12) lerakóhelyen helyezük el.

A megtisztított csomagolás újrahasznosítható.

8. Munkavédelem

Tartsa be az építési ill. festő-mázoló munkálatok általános biztonsági utasításait és előírásait, a légzőszervek védelme védőmaszkkal és a szem védelme védőszemüveggel vagy arcvédővel csak a felhordott anyag kézi vagy gépi csiszolása esetén szükséges.

9. Tárolás, szállítási feltételek és eltarthatóság

Szállítás közben óvjuk a terméket a nedvességgel szemben. Tárolás száraz és jól szellőző helyen, gyermekek elől elzárva!

Eredeti, zárt és sértetlen csomagolás esetén a minőségét megőrzi: a gyártástól számított legalább 12 hónap.

10. Minőségellenőrzés

A termék minőségi jellemzőit a belső termelési specifikáció és a szlovén, európai és egyéb szabványok határozzák meg. A meghatározott vagy előírt minőségi szintnek való megfelelést a JUB által már sok évvel ezelőtt bevezetett ISO 9001 átfogó minőségellenőrzési rendszer biztosítja, amely naponta történő ellenőrzést jelent saját laboratóriumainkban, időszakosan pedig a Ljubljana Épitésügyi Hivatalban, valamint egyéb hazai és külföldi, független szakmai intézményekben. A termék előállítás során szigorúan betartjuk a szlovén és európai környezetvédelmi, valamint a munkaegészségügyi és munkavédelmi standardokat, amit az ISO 14001 és az OHSAS 18001 tanúsítványokkal igazolunk.

11. Egyéb információk

A jelen prospektusban feltüntetett műszaki útmutatót tapasztalataink alapján állítottuk össze azzal a céllal, hogy a termék felhasználásával optimális eredményt érjünk el. A rossz termékválasztásból, helytelen felhasználásból vagy rossz minőségű munkából származó károkért nem vállalunk felelősséget.

Ez a Műszaki adatlap kiegészíti és felváltja az összes korábbi kiadást, az esetleges későbbi változtatások és kiegészítések jogát fenntartjuk.

A kiadás jele és dátuma: **TRC-037/12-mar**, 2012.06.05.



ISO 9001 Q-159
 ISO 14001 E - 034
 OHSAS 18001 H - 022

