

MŰSZAKI ADATLAP 02.01.39-HUN KIEGYENLÍTŐ ANYAGOK

JUBOLIN P-15 Fill & Fine

vastagrétegű beltéri kiegyenlítő anyag gépi vagy kézi felhordásra

1. Leírás, alkalmazás

A JUBOLIN P15 Fill & Fine egy diszperziós kiegyenlítő anyag gipszkarton illesztések kitöltéséhez, és a beltéri fal- és mennyezeti felületek végső simításához (Q1 – Q4). Nagyfokú tixotropikuságának köszönhetően bemélyedések, repedések eldolgozására, valamint egyéb, (8 mm mélységig) jelen lévő hibák vagy sérülések kijavítására alkalmas. A kiegyenlített felületek szürkésfehér színűek és alkalmasak bármely diszperziós falfestékkel való festésre, tapéta felragasztására vagy más dekorációs megmunkálásra. Jól megtapad a mész-, a mész-cement, valamint a cement alapú finom vakolatokon és a gipszkarton lemezekben is, továbbá felhasználható vakolatlan betonfelületek, szálerősítésű cement lemezek, forgácslapok stb. simítására. Már lefestett felületekre is felhordható, de csak abban az esetben, ha a meglévő bevonatok vízben nem oldhatók és jól tapadnak a felületre.

2. Csomagolási mód

25 kg-os műanyag vödör

3. Műszaki adatok

sűrűség (kg/dm ³)		~1,6
felvitt réteg vastagsága (mm)		8 <
száradási idő T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 % (óra)	csiszolásra alkalmas	~12
páraáteresztő-képesség EN ISO 7783-2	μ koefficiens (-)	< 40
	S _d érték (d = 3 mm) (m)	< 0,12 I osztály (nagyfokú páraáteresztő-képesség)
tapadás standard mészcement vakolatra (1 : 1 : 6) EN 1542 (MPa)		> 0,45

Fő összetevők: acetát kötőanyag, finom kalcitos töltőanyagok, könnyű töltőanyagok, cellulóz és ásványi tömörítő anyagok, víz

4. A felület előkészítése

A felület legyen szilárd, száraz és tiszta, gyengén tapadó részekről, portól, vízben könnyen oldódó sóktól, zsíros foltoktól és egyéb szennyeződésektől mentes. A port és egyéb nem tapadó szennyeződéseket leporszívózzuk, vagy bevakoljuk, a nem lebomlott olajmaradványokat pedig forró víz- vagy gőzsugárral lemossuk a betonfelületekről. A festett felületekről távolítsuk el a vízben oldható festékrétegeket, valamint olajfestékkel festett, lakkozott vagy zománcfestékkel bevont részeket. A falpenésszel fertőzött felületeket a kiegyenlítő anyag felhordása előtt mindenképp fertőtlenítsük.

Az újonnan felhordott vakolatokat a felhordott rétegvastagság függvényében, cm-enként legalább 7-10 napig száríttjuk a

kiegyenlítő anyag felhordását megelőzően. Új betonfelületek esetén pedig a kiegyenlítő anyag felhordása csak a betonozást követően legalább egy hónap elteltével lehetséges (a felületek feltüntetett száradási ideje normál körülmények esetén érvényes: $T = +20\text{ °C}$, levegő rel. páratart. = 65 %).

A kiegyenlítő anyag felhordása előtt javasoljuk az alapozó bevonat használatát, ami erősen nedvszívó vagy egyéb okból problémás felületek esetén kötelező. Használjunk vízzel hígított AKRIL EMULZIÓT (AKRIL EMULZIÓ : víz = 1 : 1), melyet festő- vagy kőművesecsettel, hosszúsűrű teddy-hengerrel vagy textil festőhengerrel, vagy szórással hordunk fel. A kiegyenlítő anyag felhordását normál körülmények között ($T = +20\text{ °C}$, levegő rel. páratart. = 65%) az alapozó bevonat felvitelét követően 6 óra elteltével kezdhetjük el.

Becsült, illetve átlagos anyagszükséglet (a felület nedvszívó-képességétől és érdességétől függően): AKRIL Emulzió	90 - 100 g/m ²
---	---------------------------

5. A kiegyenlítő anyag elkészítése

A JUBOLIN P15 Fill & Fine-t elektromos keverővel víz hozzáadása nélkül átkeverjük.

6. A kiegyenlítő anyag felhordása

Q1 fázis: Gipszkarton lemezek illesztéseinek kitöltéséhez használunk megfelelő bandázs szalagot (öntapadós háló, amelyet előzőleg közvetlenül a gipszkarton lemezek illesztéseire ragasztunk) vagy papír bandázs szalagot, amelyet a frissen felhordott kiegyenlítő anyagba simítunk, majd további kiegyenlítő anyaggal sima átmenetet képezünk a két lemez között. A gipszkarton rögzítő elemeinek mélyedéseit is ebben a fázisban töltjük ki.

Q2 fázis: A Q1 fázisban megmunkált illesztések felületeit és az egyéb kitöltött mélyedéseket vonjuk be egy újabb vékony réteggel. Ennek során ügyeljünk arra, hogy a végleges kezelésen átesett felületeken ne legyenek szerszámlenyomatok, vagy egyéb egyenetlen anomáliák. Megfelelő körülmények között ez a fázis lehetővé teszi a végső festést.

Q3 és **Q4** fázis: A kiegyenlítő anyagot általában két rétegben visszük fel – az egyes rétegek legyenek 1-1,5 mm vastagságúak a vékonyrétegű egyenletes simításhoz. Az anyagot kézzel – rozsdamentes acél simítóval vagy géppel – szórással visszük fel. A szórással történő felhordásra a 180-200 bar munkanyomású és 0,035" átmérőjű fúvókával rendelkező „airless” festékszórók a legmegfelelőbbek, a csigás vagy dugattyús festékszóró alkalmazásának optimális paramétereit próba alapján határozzuk meg, miközben betartjuk a gyártók utasításait. Az anyag megmunkálási felületen történő elosztatásához és a felesleges anyag eltávolításához használunk rozsdamentes acél simítót, amivel próbáljuk meg minél jobban elsimítani a felületet. Nagy méretű felületek simításához széles simító használatát javasoljuk.

A második réteg felhordása előtt az elsőt, és ugyanígy a másodikat, illetve a záróréteget finom csiszolópapírral megcsiszoljuk, amihez használunk P150-P220-as csiszolópapírt. A csiszolás történhet kézzel vagy géppel.

A kiegyenlítő anyag felhordása csak megfelelő körülmények között, illetve kedvező mikroklimatikus feltételek mellett végezhető: a levegő és a falfelület hőmérséklete ne legyen + 5 °C-nál alacsonyabb és +35 °C-nál magasabb, a levegő relatív páratartalma pedig ne legyen 80%-nál magasabb.

Becsült, illetve átlagos anyagszükséglet gipszkarton lemez illesztések kitöltése, azaz Q1 esetén: JUBOLIN P-15 Fill & Fine	150 - 200 g/fm
---	----------------

Becsült, illetve átlagos anyagszükséglet 1 mm vastagságú egyrétegű felhordás, azaz Q3 - Q4 esetén: JUBOLIN P-15 Fill & Fine	1,0 – 1,4 kg/m ² /mm
--	---------------------------------

A szerszámokat a használatot követően azonnal mossuk le alaposan vízzel.

7. Munkavédelem

A termék kezelésével, az egyéni védőeszközök használatával, a hulladékkezeléssel, az eszközök tisztításával, az elsősegély-nyújtási intézkedésekkel, veszélyt jelző piktogramokkal, figyelmeztető szavakkal, veszélyt meghatározó komponensekkel, figyelmeztető mondatokkal és óvintézkedésre vonatkozó mondatokkal kapcsolatos részletesebb utasításokat a termék biztonsági adatlapja tartalmazza. A biztonsági adatlapot megtalálja a JUB weboldalán, vagy kérje a termék gyártójától vagy értékesítőjétől. Tartsuk be az építőipari és festő-mázoló munkálatok általános biztonsági utasításait és előírásait.

8. Tárolás, szállítási feltételek és eltarthatóság

Tárolás és szállítás +5 °C és +25 °C közötti hőmérsékleten, közvetlen napfénytől védve, gyermekek elől elzárva történjen. FAGYTÓL VÉDVE TÁROLANDÓ!

Eredeti, zárt és sértetlen csomagolás esetén a felhasználhatóság: legalább 12 hónap.

9. Minőségellenőrzés

A termék minőségi jellemzőit a belső termelési specifikáció és a szlovén, európai és egyéb szabványok határozzák meg. A meghatározott vagy előírt minőségi szintnek való megfelelést a JUB által már évekkorábban bevezetett átfogó minőségellenőrzési rendszer, az ISO 9001 biztosítja, mely saját laboratóriumainkban napi szinten, a Ljubljana Épitésügyi Hivatalban, és egyéb hazai és külföldi, független szakmai intézményekben pedig időszakonként biztosítja a minőség ellenőrzését. A termék előállításánál szigorúan betartjuk a szlovén és az európai környezetvédelmi, valamint a munkaegészségügyi és munkavédelmi standardokat, amit az ISO 14001 és az OHSAS 18001 tanúsítványokkal igazolunk.

10. Egyéb információk

A prospektusban feltüntetett műszaki útmutatót tapasztalataink alapján állítottuk össze azzal a céllal, hogy a termék felhasználásával optimális eredményt érjünk el. A rossz termékválasztásból, helytelen felhasználásból vagy rossz minőségű munkavégzésből származó károkért nem vállalunk felelősséget.

Ez a műszaki adatlap kiegészíti és felváltja annak összes korábbi kiadását, az esetleges későbbi változtatások és kiegészítések jogát fenntartjuk.

A kiadás jele és dátuma: TRC-003/20-čad, 2020.01.30.

JUB Kft.
Sági u. 218.
9500 Celldömölk
Magyarország
T: +36 23 511 240
F: +36 23 511 241
E: info@jub.hu
www.jub.eu



ISO 9001 Q-159
ISO 14001 E-034
ISO 50001 En-024
BS OHSAS 18001 H-022



A terméket olyan szervezet gyártja, amely rendelkezik az ISO 9001: 2015, ISO 14001:2004, és OHSAS 18001:2015 tanúsítvánnyal.