

## MŰSZAKI ADATLAP 01.01.01-hun

### ALAPOZÓ BEVONATOK

# AKRIL EMULZIÓ

akril alapozó bevonat és adalék

## 1. Leírás, alkalmazás

Az AKRIL EMULZIÓ polimer kötőanyagok vizes diszperziója, mely alkalmazható:

**a) alapozó bevonatként illetve impregnálószerként** mindenféle ásványi felületen a diszperziós festékekkel történő festést megelőzően, glettelés illetve diszperziós kiegyenlítő anyagokkal és glettanyaggal történő kiegyenlítést megelőzően vékonyrétegű mészcement-, cement- és akril dekorációs vakolatok felhordása előtt és az építőipari ragasztók többségének felhordása előtt; egyenletessé teszi a felület nedvszívó-képességét, megköti rajta a poros és egyéb gyengén tapadó részeket, amiket valamilyen oknál fogva tisztítással nem lehetett eltávolítani, enyhén szilárdítja, és összekötő hidat is képez a felület és a később felhordott ragasztó, vakolat, kiegyenlítő anyag vagy festék között;

**b) a némely ásványi vakolatok és kiegyenlítő anyagok elkészítésekor B komponensként:**

- BAVALIT (A komponens - száraz rész : B komponens - AKRIL EMULZIÓ = 8 : 1),
- VALIT (A komponens - száraz rész : B komponens - AKRIL EMULZIÓ = 10 : 1),
- JUBOLIN F (A komponens - száraz rész : B komponens - AKRIL EMULZIÓ = 4 : 1);

**c) egyes hagyományos és iparilag előállított habarcskeverékek adalékanyagaként** a technológiai és szilárdsági jellemzők javítása érdekében:

- habarcskeverék KOMBIPOR és KOMBIVOL lapok ragasztásához (cement: homok : AKRIL EMULZIÓ : víz = 5 : 5 : 0,5 : 1,5),
- habarcskeverék homlokzati díszítőelemek javításához (RENOVÁLÓ VAKOLAT : AKRIL EMULZIÓ : víz = 20 : 2 : 3,5);

**„összekötő hídként” a régi és az új beton között:**

- az „összekötő híd” első rétege vízzel hígított AKRIL EMULZIÓ (AKRIL EMULZIÓ : víz = 1 : 1),
- a második rétege egy pasztaszzerű anyag, melyet úgy kapunk, hogy a hígított AKRIL EMULZIÓBA (AKRIL EMULZIÓ : víz = 2 : 1)

belekeverjük a cement és homok vagy finomszemcsés homok keverékét (cement : homok = 1 : 1 max. 1 : 2); a hozzáadott cement és homok mennyiség még tegye lehetővé az anyag ecsettel történő felhordását az érintkezési felületre; az anyagot egy nappal azután visszük fel, hogy az érintkezési felületet átkentük a hígított AKRIL EMULZIÓVAL.

Megjegyzés: a feltüntetett receptekben a leírt komponensek tömegaránya szerepell!

## 2. Kiszerezés

1 kg-os, 5 és 18 kg-os műanyag kanna

## 3. Műszaki adatok

sűrűség (kg/dm <sup>3</sup> )		~1,02
száradási idő T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 % (óra)	tapintásra száraz	~2
	további megmunkálásra alkalmas	4-6
	a csapadékvíz okozta kimosódással szembeni ellenállás	~24
illékony szerves anyag tartalom (VOC) (g/l)		<5 EU VOC követelmény – A/g kategória (2010.01.01.-től): <30



fő összetevők: akrilát kötőanyag, cellulóz tömörítő anyag, víz

#### 4. A felület előkészítése (ha a terméket alapozó bevonatként alkalmazzuk)

A felület lehet beltéri fal- és mennyezeti felület (finom mész-, mészcement vagy cement vakolatok, beton, gipszkarton-, szálerősítésű cementlapok, forgácslapok és bármilyen dekorációs vakolat) vagy homlokzatfelület (finom mész-, mészcement vagy cement vakolatok, beton, szálerősítésű cementlapok és bármilyen dekorációs vakolat). Mindenképp legyen szilárd, száraz és gyengén tapadó részekről, portól, olajmaradványoktól, zsírtól és egyéb szennyeződésektől mentes. Elsősorban az erősen szennyezett homlokzatfelületek esetében, betonfelületek esetében, valamint a falialgával és falpenésszel fertőzött homlokzatfelületek esetében javasoljuk a forró víz- vagy gőzsugárral történő mosást – az utóbbiak esetében a mosást követően mindenképp fertőtlenítsünk.

Normál körülmények között (T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 %) az új vakolatok és kiegyenlítő anyagok száradási ideje és érési ideje vastagság milliméterenként legalább 1 nap, a betonfelületek száradási ideje pedig legalább egy hónap. Felújító festés esetén a felületről eltávolítjuk a régi gyengén tapadó részeket, és a vízben gyorsan oldódó festékrétegeket, szórt festékeket és egyéb dekorációs rétegeket.

A valami módon sérült felületek esetleges javításakor csak azokat az eljárásokat végezzük el, amelyek az érdesség tekintetében viszonylag magasfokú egyenletességet biztosítanak.

#### 5. Használati útmutató (ha a terméket alapozó bevonatként alkalmazzuk)

A terméket használat előtt csupán alaposan összekeverjük és 1 : 1 arányban vízzel hígítjuk. Az egyes felületek lekenéséhez szükséges mennyiségeket a felületek nagyságából és az átlagos anyagszükségleti adatokból számítjuk ki vagy becsüljük meg, speciális esetekben pedig egy megfelelően nagy kiterjedésű próbafelületen történő mérésrel határozzuk meg.

Általában diszperziós bevonatok felhordására alkalmas festőecsettel vagy hosszúszerű teddy-hengerrel illetve textil festőhengerrel (a szőrök illetve a szálak hossza 18-20 mm; használható természetes vagy műszőrme illetve különböző szintetikus szálakból – poliamid, dralon, vestan, nylon, perlon vagy poliészter – készült textil), vagy szórással egy rétegben visszük fel. Hengerrel történő felhordás esetén alkalmazzunk megfelelő lehúzórácsot.

A szóráshoz használhatunk különböző hagyományos magasnyomású és korszerű alacsonynyomású szórópisztolyokat, („külső” vagy „belső légkeverésűt”), de különböző kivitelű „airless” szórógép is alkalmazható, a fúvóka mérete és a munkanyomás tekintetében tartjuk be a gyártó utasításait. Az egyes falfelületeket az egyik széltől a másikig megszakítás nélkül kenjük le. A standard hosszúszerű festőhengerrel vagy szórópisztollyal nem elérhető felületeket (külső és belső sarkok, csatornák, szűk spaletták, stb.) megfelelő ecsettel vagy az adott feltételeknek megfelelő kisebb festőhengerrel mindig előre kidolgozzuk.

A felhordás csak megfelelő időjárási körülmények között, illetve kedvező mikroklimatikus feltételek mellett végezhető: a levegő és a falfelület hőmérséklete ne legyen +5 °C-nál alacsonyabb vagy +35 °C-nál magasabb, a levegő relatív páratartalma pedig ne legyen 80%-nál magasabb. A homlokzatfelületeket a napsütéstől, széltől vagy csapadéktól takarással védjük, de a védelem ellenére eső, köd vagy erős szél ( $\geq 30$  km/h) esetén nem dolgozunk.

Becsült illetve átlagos anyagszükséglet (a felület nedvszívó képességétől és érdességétől függően): AKRIL EMULZIÓ 90-100 g/m<sup>2</sup>

#### 6. Eszközök tisztítása, hulladékkezelés

A szerszámokat a használatot követően azonnal mossuk le alaposan vízzel, a megszáradt foltokat nem lehet eltávolítani.

A fel nem használt bevonatot (csak azt, amit nem hígítottunk!) jól lezárt csomagolásban őrizzük meg az esetleges javítások vagy későbbi felhasználás céljára. A használhatatlan folyékony anyagmaradékot tilos a csatornahálózatba, vízfolyásokba vagy a környezetbe juttatni vagy a háztartási hulladékokkal együtt eltávolítani. Keverjük össze cementtel (hozzátehetjük a szilárd habarcsmaradványokat és hulladékokat, homokot, fűrészport) és építési hulladék (a hulladék klasszifikációs száma: 17 09 04) vagy kommunális hulladék (klasszifikációs száma: 08 01 12) lerakóhelyen helyezzük el.

A megtisztított csomagolás újrahasznosítható.

#### 7. Munkavédelem

Védőmaszk használata a légzőszervek védelme és védőszemüveg használata a szem védelme érdekében csupán



szórással történő felhordás esetén szükséges, egyébként pedig tartsuk be az építési ill. festő-mázoló munkálatok általános utasításait és előírásait. Különleges egyéni védőfelszerelés és speciális intézkedések a festék festőhengerrel vagy ecsettel történő felhordásakor nem szükségesek.

Amennyiben a bevonat szembe kerül, azonnal mossuk ki vízzel.

## 8. Tárolás, szállítási feltételek és eltarthatóság

Tárolás és szállítás +5 °C és +25 °C közötti hőmérsékleten, közvetlen napfénytől védve, gyermekek elől elzárva, FAGYTÓL VÉDVE TÁROLANDÓ!

Eredeti zárt, sértetlen csomagolás esetén a felhasználhatóság: legalább 18 hónap.

## 9. Minőségellenőrzés

A termék minőségi jellemzőit a belső termelési specifikáció és a szlovén, európai és egyéb szabványok határozzák meg. A meghatározott vagy előírt minőségi szintnek való megfelelést a JUB által már éveken keresztül bevezetett átfogó minőségellenőrzési rendszer, az ISO 9001 biztosítja, mely saját laboratóriumainkban napi szinten, a Ljubljana-i Építésügyi Hivatalban, és egyéb hazai és külföldi, független szakmai intézményekben pedig időszakonként biztosítja a minőség ellenőrzését. A termék előállítása során szigorúan betartjuk a szlovén és az európai környezetvédelmi, valamint a munkaegészségügyi és munkavédelmi standardokat, amit az ISO 14001 és az OHSAS 18001 tanúsítványokkal igazolunk.

## 10. Egyéb információk

A prospektusban feltüntetett műszaki útmutatót tapasztalataink alapján állítottuk össze a céllal, hogy a termék felhasználásával optimális eredményt érjünk el. A rossz termékválasztásból, helytelen felhasználásból vagy rossz minőségű munkavégzésből származó károkért nem vállalunk felelősséget.

Ez a Műszaki adatlap kiegészíti és felváltja az összes korábbi kiadást, az esetleges későbbi változtatások és kiegészítések jogát fenntartjuk.

A kiadás jele és dátuma: **TRC-190/10-gru-tor**, 2010.02.04.

### JUB Kft.

Sági u. 218  
9500 Celldömölk  
Madžarska  
T: +36 95 525 720  
F: +36 95 525 719  
E: [jub@jub.hu](mailto:jub@jub.hu)  
[www.jub.eu](http://www.jub.eu)

