

## MŰSZAKI ADATLAP 07.02.07-HUN

### HOMLOKZATFESTÉKEK

# Silicone fas

Elemi szálakkal dúsított szilikonos homlokzathfesték

## 1. Leírás, alkalmazás

A Silicone fas szilikonos kötőanyagok vizes diszperzióján alapuló mikro szálakkal erősített homlokzathfesték. Alkalmas **szilárd, rusztikusan megmunkált illetve durva és simított illetve enyhén érdes, javított és az érdesesség szempontjából nem egyenletes homlokzathfelületek** (legalább egy hónapos mézscement és cement vakolatok, legalább egy hónapos régi, vakolatlan beton homlokzathfelületek, szálerősítésű cement és ahhoz hasonló homlokzati elemek, stb.) **dekoratív védelmére. A vékony szintetikus szálakkal megerősített filmréteg a barázdákban, vajatokban vagy üregekben túlságosan vastagon felhordott rétegekben nem repedezik meg, jól áthidalja a hajszálrepedéseket, azaz a max. 0,3 mm széles repedéseket is.** Felhordása lehetséges a régi jól tapadó akril, szilikátos és szilikonos festékretegekre és a dekoratív vakolatokra is

**A lefestett felületek sokáig ellenállnak a legelterjedtebb fali algákkal és penésszel szemben,** ezért a Silicone fas alkalmas a fali algával vagy penésszel fertőzött homlokzathfelületek karbantartó festésére is, amennyiben azokat előtte alaposan fertőtlenítyük. **A festéket kiváló fedőképesség, jó páraáteresztő-képesség és nagyfokú víztaszító-képesség jellemzi.** A filmréteg kiválóan tapad a felülethez és a füstgázokkal, UV-sugárzással és egyéb légköri hatásokkal szemben ellenálló, viszonylag gyengén tapad meg rajta a por és más szennyeződés – ezért bármilyen időjárási körülmények között tartós marad még a minimális tetőeresszel rendelkező magasabb épületek csapadéknak erősen kitétt homlokzathfelületein is.

## 2. Kiszerezés, színárnyalatok

2;5l-es és 15l-es műanyag kanna:

- fehér (1001-es árnyalat)
- A JUB FAVORITE FEELINGS színkártya C, D, E vagy F végű árnyalatok (a JUMIX színkeverő állomásokon és az értékesítési helyeken!
- bizonyos feltételek mellett a vevők egyedi igénye szerinti árnyalatban is gyártható.
- a különböző árnyalatú festékeket tetszés szerinti arányban keverhetjük egymással!

## 3. Műszaki adatok

sűrűség (kg/dm <sup>3</sup> )		~1,58	
illékony szerves anyag tartalom (VOC) (g/l)		max.20 EU VOC követelmény – A/c kategória (2010.01.01.-től): <40	
száradási idő T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 % (óra)		tapintásra száraz	~3
		további megmunkálásra alkalmas	~6
a megszáradt filmréteg tulajdonságai	páraáteresztő-képesség EN ISO 7783-2	μ koefficiens (-)	<800
		Sd-érték (d = 150 μm) (m)	<0,12 I. osztály (magas páraáteresztő-képesség)
	vízfelvétel w <sub>24</sub> EN 1062-3 (kg/m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> )	<0,08 III.osztály (alacsony vízfelvétel)	



tapadás standard mészcement vakolatra (1 : 1 : 6) EN 24624 (Mpa)	>0,6
fény	matt

fő összetevők: szilikonos és sztirén-akrilát kötőanyag, finom kalcitos és alumoszilikátos töltőanyagok, szintetikus mikro szálak, titán-dioxid, cellulóz sűrítő anyag, víz

#### 4. A felület előkészítése

A felület legyen szilárd, száraz és tiszta – rosszul tapadó részekről, portól, olaj- és zsírmaradványoktól és egyéb szennyeződésektől mentes.

Normál körülmények között ( $T = +20\text{ °C}$ , levegő rel. páratart. = 65 %) az új vakolatok és kiegyenlítő anyagok száradási illetve érési ideje vastagság milliméterenként legalább 1 nap, a betonfelületek száradási ideje pedig legalább egy hónap. Felújító festés esetén a felületről eltávolítjuk a régi gyengén tapadó részeket, és a vízben gyorsan oldódó festékrétegeket, szórt festékeket és egyéb dekoratív rétegeket. Elsősorban az erősen szennyezett homlokzatfelületek esetében, betonfelületek esetében, valamint a fali algával és falpenésszel fertőzött homlokzatfelületek esetében javasoljuk a forró víz- vagy gőzsugárral történő mosást – az utóbbiak esetében a mosást követően mindenképp fertőtlenítsünk.

A valami módon sérült homlokzatfelületek esetleges javításakor csak azokat az eljárásokat végezzük el, amelyek az érdekesség tekintetében viszonylag magas fokú egyenletességet biztosítanak.

Mind az első festés mind a felújító festések előtt kötelező az alapozó bevonat alkalmazása. Javasoljuk a vízzel hígított SILICONE PRIMER-t (SILICONE PRIMER : víz = 1 : 1), a vízzel hígított JUKOL PRIMER-t (JUKOL PRIMER : víz = 1 : 1) vagy akár a vízzel hígított festéket (Silicone fas : víz = 1 : 1), melyeket festő- vagy kőműves ecsettel vagy hosszúszőrű teddy-hengerrel vagy textil festőhengerrel hordjunk fel (a SILICONE PRIMER-t és a JUKOL PRIMER-t szórással is felvihetjük).

Amennyiben a felület hajszálrepedezett, egyszer vagy kétszer kenjük át REVITAL primer-l. Használat előtt alaposan keverjük át, és amennyiben szükséges, 10%-ig hígíthatjuk SILICATEprimer-l. Csak festő- vagy kőműves ecsettel hordhatjuk fel.

Normál körülmények között ( $T = +20\text{ °C}$ , levegő rel. páratart. = 65 %) a festést az alapozó bevonat felhordása után 6 órával, a JUKOL és a REVITALprimer esetén 12 órával kezdhetjük meg.

Becsült illetve átlagos anyagszükséglet (a felület nedvszívó-képességétől és érdekességétől függően):	
SILICONEprimer vagy JUKOL	90 – 100 ml/m <sup>2</sup>
Silicone fas vagy REVITALprimer	100 – 120 ml/m <sup>2</sup> ~300 ml/m <sup>2</sup>

#### 5. A festék előkészítése

Használat előtt a festéket alaposan összekeverjük, amennyiben szükséges, a konzisztenciának megfelelő technikával és felhordási feltételekhez mérten vízzel hígítjuk (legfeljebb 10%).

A záró felület (vagy inkább: az ugyanazzal az árnyalattal festett összes felület) átfestéséhez szükséges festéket egy megfelelő méretű edényben kiegyenlítjük. Az olyan nagy felületek esetén, amikor ezzel a módszerrel technikailag nem megoldható az egy réteghez szükséges festékmennyiség, a kiegyenlítésre használt edényben először összekeverünk legalább háromkannányi festéket. Amikor az így előkészített festék egyharmadát elhasználjuk, egy újabb festéket öntünk az edénybe, és jól összekeverjük a többivel stb. Az ugyanabból a gyártási sarzsból származó hígítatlan fehér festéket nem szükséges kiegyenlíteni.

A festék bármilyen „javítása” (színezőanyagok hozzáadása, hígítás stb.) festés közben tilos. Az egyes felületek festéséhez szükséges festékmennyiséget a felületek mérete és az átlagos anyagszükséglet alapján számítjuk ki, ill.



becsüljük meg, speciális esetben pedig egy megfelelő nagyságú tesztfelületen történő méréssel határozzuk meg az anyagszükségletet.

## 6. A festék felhordása

A festéket két (kivételes esetben akár három) rétegben visszük fel hosszúszőrű teddy-hengerrel illetve textil festőhengerrel (a szőrk illetve a szálak hossza 18-20 mm; használható természetes vagy műszőrme illetve különböző szintetikus szálakból – vestan, dralon, nylon, perlon vagy poliészter – készült textil) vagy diszperziós falfestékek felhordására alkalmas festőecsettel. Hengerrel történő felhordás esetén használjunk lehúzó rácsot; a második illetve harmadik felhordás csak akkor lehetséges, ha az előző réteg már teljesen száraz – normál körülmények között ( $T = +20$  °C, levegő rel. páratart. = 65 %) ez 6 óra elteltével lehetséges (alacsonyabb hőmérséklet és magas relatív páratartalom mellett a száradási idő lényegesen meghosszabbodhat!).

Az egyes falfelületeket a fal egyik szélétől a másikig megszakítás nélkül fessük. A standard hosszúszőrű festőhengerrel nem hozzáférhető felületeket (belső és külső sarkok, vajatok, szűk spaletták, stb.) a fentiekől eltekintve minden festékrétegnél megfelelő ecsettel vagy az adott feltételeknek megfelelő kisebb festőhengerrel mindig előre dolgozzuk ki.

A festés csak megfelelő időjárási körülmények között, illetve kedvező mikro klimatikus feltételek mellett végezhető: a felület és a levegő hőmérséklete ne legyen  $+5$  °C-nál alacsonyabb vagy  $+35$  °C-nál magasabb, a levegő relatív páratartalma pedig ne legyen 80%-nál magasabb. A homlokzattfelületeket a napsütéstől, szélről vagy csapadéktól takarással védjük, de a védelem ellenére eső, köd vagy erős szél ( $\geq 30$  km/h) esetén nem dolgozunk.

A frissen festett felületek csapadékkal (festékréteg kimosódása) szembeni ellenállósága normál körülmények között ( $T = +20$  °C, levegő rel. páratart. = 65 %) legkésőbb 24 óra elteltével alakul ki.

Becsült illetve átlagos anyagszükséglet kétrétegű felhordás esetén (a felület nedvszívó képességétől és érdességétől függően)	200 – 400 ml/m <sup>2</sup>
---	-----------------------------

## 7. Munkavédelem

Az építési ill. festő-mázoló munkálatok általános biztonsági utasításai és előírásai mellett, valamint a biztonsági lap utasításait

## 8. A festett felületek karbantartása és felújítása

A festett homlokzati felületek különösebb karbantartást nem igényelnek. A nem rátapadt port és egyéb nem tapadó szennyeződések leseperhetjük, leporszívózhatjuk vagy lemoshatjuk vízzel. A rátapadt port és a makacsabb foltokat általános háztartási tisztítószeroldatba mártott nedves ruhával vagy szivaccsal történő enyhe dörzsöléssel, majd a felület tiszta vízzel történő lemosásával távolítjuk el.

Azokon a felületeken, amelyekről a szennyeződések vagy foltokat a fent feltüntetett módon nem tudjuk eltávolítani, alkalmazzunk felújító festést, mely újabb festék felhordást jelent két rétegben, a »Festék felhordása« fejezetben leírtak szerint. A megfelelő alapozó bevonat kötelező, ezt csak akkor mellőzhetjük, ha a legutóbbi festés óta még nem telt el két év.

## 9. Tárolás, szállítási feltételek és eltarthatóság

Tárolás és szállítás  $+5$  °C és  $+25$  °C közötti hőmérsékleten, közvetlen napfénytől védve, gyermekek elől elzárva, FAGYTÓL VÉDVE TÁROLANDÓ!

Eredeti, zárt és sértetlen csomagolás esetén a felhasználhatóság: legalább 18 hónap.

## 10. Minőségellenőrzés

A termék minőségi jellemzőit a belső termelési specifikáció és a szlovén, európai és egyéb szabványok határozzák meg. A meghatározott vagy előírt minőségi szintnek való megfelelést a JUB által már évekkorábban bevezetett átfogó minőségellenőrzési rendszer, az ISO 9001 biztosítja, mely saját laboratóriumainkban napi szinten, a Ljubljana-i Építésügyi Hivatalban, a stuttgarti Forschungsinstitut für Pigmente und Lacke-nál és egyéb független hazai és külföldi szakmai intézményekben pedig időszakonként biztosítja a minőség ellenőrzését. A termék előállítása során szigorúan betartjuk a szlovén és az európai környezetvédelmi, valamint a munkaegészségügyi és munkavédelmi standardokat, amit az ISO 14001 és az OHSAS 18001 tanúsítványokkal igazolunk.



## 11. Egyéb információk

A prospektusban feltüntetett műszaki útmutatót tapasztalataink alapján állítottuk össze azzal a céllal, hogy a termék felhasználásával optimális eredményt érjünk el. A rossz termékválasztásból, helytelen felhasználásból vagy rossz minőségű munkavégzésből származó károkért nem vállalunk felelősséget.

A színárnyalat eltérhet a színkártyán levőtől vagy a mintától, a  $\Delta E_{2000}$  együttes színbeli különbség – az ISO 7724/1-3 és a CIE DE2000 matematikai modell alapján – a JUB színkártya árnyalatai esetén maximum 1,5, illetve az NCS színkártya esetén 2,5 lehet. Ellenőrzéskor a tesztfelületre felvitt, megszáradt festék és az ellenőrzés tárgyát képező árnyalat TRC JUB d.o.o.-nál őrzött standardja a mérvadó. A többi színkártya alapján készített festék a JUB-nál rendelkezésre álló bázisok és színező paszták legjobban hasonlító változata, ezért ebben az esetben a kívánt árnyalattól való együttes színbeli eltérés az előbbieken feltüntetett garantált értéknél nagyobb is lehet. A nem megfelelő munkakörülmények közötti munkavégzés, a festék műszaki adatlap utasításaitól eltérő elkészítése, a kiegészítés szabályainak figyelmen kívül hagyása, a nem megfelelően előkészített, túlságosan nedvszívó vagy túl alacsony nedvszívó képességű, többé-kevésbé érdes, nedves, vagy nem elég száraz felületre való felhordás miatti színárnyalatbeli eltérés nem képezheti reklamáció tárgyát.

A homlokzatfelületek, főleg a homlokzati hőszigetelő rendszerek záró rétegeinek festésére a 25 feletti fényességi értékkel (Y) rendelkező festékeket ajánljuk. A sötétebb vagy intenzívebb tónusú festékek, melyeket csak szerves pigmentek segítségével érhetünk el, kevésbé tartósak, a csapadékvíz okozta kimosódással szemben kevésbé ellenállóak és hajlamosabbak a krétásodásra. Ebből az okból az erősebben igénybevett homlokzati felületeken keletkező, gyorsabb fakulás formájában megjelenő változásokra vonatkozó reklamációt nem fogadunk el. Ezért az ilyen festékek alkalmazása és a megmunkált felületek karbantartása tekintetében minden egyes konkrét esetben kérjen segítséget szakembereinktől. Az ebből a szempontból kényes színárnyalatok listája megtalálható a JUMIX színező-állomásokkal rendelkező üzletekben, valamint értékesítési és műszaki-információs szolgálatunknál.

Ez a műszaki adatlap kiegészíti és felváltja az összes korábbi kiadást, az esetleges későbbi változtatások és kiegészítések jogát fenntartjuk.

A kiadás jele és dátuma: **TRC-101/19-nz**, 27.03.2019

JUB Kft.

Sági u. 218  
9500 Celldömölk  
Magyarország  
T: +36 95 525 720  
F: +36 95 525 719  
E: [jub@jub.hu](mailto:jub@jub.hu)  
[www.jub](http://www.jub)

