

## MŰSZAKI ADATLAP 03.10-hun

### BELTÉRI FALFESTÉKEK

# JUPOL LATEX MAT

mosható beltéri falfesték

## 1. Leírás, alkalmazás

A JUPOL LATEX MAT környezetbarát, modern polimer kötőanyagok vizes diszperzióján alapuló mosható beltéri falfesték. **Lakóépületek és irodaépületek, iskolák, óvodák, kórházak, szállodák, idősek otthona és egyéb épületek falainak és mennyezeteinek dekoratív védelmére, ahol a higiénit az általános háztartási tisztítószerekkel vagy agresszív fertőtlenítőszerrel történő rendszeres mosással tartják fenn.** Megfelelő felületet képeznek a kiegyenlítő anyagokkal simított felületek, papír és rusztikus flies tapéták, rusztikus üvegszálás tapéták, gipszkarton és szálerősítésű cement lapok, forgácslapok, vakolatlan beton, finom vakolatok, stb. Felhordása lehetséges a régi, de a felületre jól tapadó és a nedves dörzsöléssel szemben ellenálló diszperziós bevonatokra is.

A termékre jellemző a **rendkívül alacsony illékony szerves anyag tartalom, nem tartalmaz lágyítószerkeket és nehézfémeket** és ezért megfelel a »Commission Decision 2002/739 EC, establishing revised ecological criteria for the award of the Community eco-label to indoor paints and varnishes and amending Decision 1999/10/EC« ter »Basic Criteria for Award of the Environmental Label, Low-Emission Wall Paints RAL UZ 102, sept. 2003« követelményeinek. **A festék gyártását a TÜV SÜD Industrie Service GmbH, München folyamatosan ellenőrzi és megfelel a "ELLENŐRZÖTT VESZÉLYES ANYAG TARTALOM és ELLENŐRZÖTT GYÁRTÁS" – POLLUTANT TESTED in PRODUCTION MONITORED (TÜV SÜD Test Standard TM 07 Dispersion Paints "Issue 09/04"). megjelölés által támasztott követelményeknek.**

**Felhordása egyszerű és színárnyalatok széles választékában kapható.** A festék filmrétege **fénytelen és mosható** illetve a **nedves dörzsöléssel szemben ellenálló**, így a nem túl erősen tapadó szennyeződést egy általános háztartási tisztítószeroldatba vagy az egészségügyben használatos fertőtlenítőszerbe (HEXAQUART S, SURFANIOS CITRON, INCIDUR, KOHRSOLIN FF) mártott nedves ruhával letörölhetjük a festett felületekről. Jellemző rá a **jó kopásállóság** is.

Azokban a helyiségekben, ahol a levegő magas relatív páratartalma miatt nagyobb valószínűséggel keletkezik kondenzvíz, és emiatt a sarkokban, a szekrények mögött és egyéb helyeken nagyobb valószínűséggel jelennek meg a különböző penészfajták (konyhák, fürdőszobák és egyéb szaniterhelyiségek, mosóhelyiségek, éléskamrák, stb.), a fal- és mennyezetfelületek dekorációs védelme érdekében a festékhez hozzáadhatunk 5 – 7,5 % (50 – 75 ml/l) JUBOCID-ot.

## 2. Kiszerezés, színárnyalatok

2, 5 és 15 l-es műanyag kanna:

- fehér (1001-es árnyalat)
- a FALFESTÉKEK ÉS VAKOLATOK színekártya 348 színárnyalata (a JUMIX színező-állomásokon az értékesítési helyeken)
- pasztell árnyalatokig DIPI KONCENTRAT-tal színezhető (5 l festékhez max. 100 ml)
- bizonyos feltételek mellett a vevők egyéni igényei szerinti színárnyalatokban is kapható

a különböző árnyalatú festékeket tetszés szerinti arányban keverhetjük egymással!



### 3. Műszaki adatok

sűrűség (kg/dm <sup>3</sup> )		~1,59	
illékony szerves anyag tartalom (VOC) (g/l)		<1  EU VOC – követelmény A/a kategória (2010.01.01.-től): <30	
száradási idő T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 % (óra)	tapintásra száraz		~3
	további megmunkálásra alkalmas		4 - 6
a megszáradt filmréteg tulajdonságai	EN 13300 szerinti besorolás	nedves dörzsöléssel szembeni ellenállás	ellenálló, 2. osztály
		fedőképesség	1. osztály, 8,0 m <sup>2</sup> /l kiadósság mellett
		fény	matt
	páraáteresztő- képesség EN ISO 7783-2	μ koefficiens (-)	<950
		Sd-érték (d = 100 μm) (m)	<0,10 I.osztály (magas páraáteresztő-képesség)
	tapadás standard vakolatra EN ISO 4624 (MPa)	mészcement	>0,5

fő összetevők: etilén-vinilacetát kötőanyag, finom kalcitos és alumoszilikátos töltőanyagok, titán-dioxid, cellulóz tömörítő anyag, víz

### 4. A felület előkészítése

A felület legyen szilárd, száraz és tiszta – gyengén tapadó részekről, portól, olaj- és zsírmaradványoktól és egyéb szennyeződésektől mentes.

Az újonnan felhordott vakolatokat és kiegyenlítő anyagokat normál körülmények között (T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65%) vastagság-milliméterenként legalább 1 napig hagyjuk száradni illetve érni, betonfelületek esetén pedig a száradási idő legalább egy hónap. A festett felületekről eltávolítjuk a vízben könnyen és gyorsan oldódó festékrétegeket és olajfesték bevonatokat, lakkokat, zománccfestékeket. A falpenésszel fertőződött felületeket a festést megelőzően mindenképp fertőtlenítsük.

Az első alkalommal történő festést megelőzően alapozó bevonat alkalmazása kötelező. Javasoljuk a vízzel hígított AKRIL EMULZIÓ (AKRIL EMULZIÓ : víz = 1 :1) vagy akár a hígított festék (JUPOL LATEX MAT: víz = 1 :1) használatát, a bonyolultabb és kevésbé jó minőségű felületek (kevesbé jó minőségű gipszkarton lemezek, gipszvakolatok, szálerősítésű cement lapok, forgácslapok és vakolatlan beton felületek) esetén pedig a vízzel hígított JUKOL (JUKOL : víz = 1 : 1) használatát. Az alapozó bevonatot festőecsettel vagy kőművesecsettel vagy hosszúszőrű teddy-hengerrel vagy textilhengerrel visszük fel, de felvihetjük szórással is. Normál körülmények között (T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65%) az alapozó bevonat felhordását követően 6 (AKRIL EMULZIÓ vagy JUPOL LATEX MAT) illetve 12 (JUKOL) óra elteltével kezdhetjük el a festést.

Felújító festés esetén és a festék diszperziós kiegyenlítő anyagokkal simított felületekre történő felhordása előtt alapozó bevonat alkalmazása általában nem szükséges.

Becsült illetve átlagos anyagszükséglet (a felület nedvszívó-képességétől és érdességétől függően):

AKRIL EMULZIÓ	90 – 100 g/m <sup>2</sup>
vagy	
JUPOL LATEX MAT	90 – 100 ml/m <sup>2</sup>
vagy	
JUKOL	90 – 100 ml/m <sup>2</sup>



## 5. A festék elkészítése

Használat előtt a festéket csupán alaposan átkeverjük, amennyiben szükséges, a konzisztenciának megfelelő technikával és a felhordási feltételeknek megfelelően vízzel hígítjuk (max. 5%-ig).

A zárófelület (pontosabban: minden olyan felület, amelyet ugyanazzal a színárnyalattal festünk) átfestéséhez szükséges festéket egy megfelelően nagyméretű edényben kiegyenlítjük. Az olyan nagy felületek esetén, amikor ezzel a módszerrel technikailag nem megoldható az egy réteghez szükséges festékmennyiség, a kiegyenlítésre használt edényben először összekeverünk legalább háromkannányi festéket. Amikor az így elkészített festék egyharmadát elhasználjuk, egy újabb festéket öntünk az edénybe, és jól összekeverjük a többivel, stb. Az ugyanabból a gyártási sarzsóból származó fehér festékeket, amelyeket nem hígítottunk, nem szükséges kiegyenlíteni.

A festék bárminemű „javítása” (színezőanyagok hozzáadása, hígítás, stb.) festés közben tilos. Az egyes felületek lefestéséhez szükséges festékmennyiséget a felületek mérete és az átlagos anyagszükséglet alapján számítjuk ki, ill. becsüljük meg, speciális esetben pedig egy megfelelő nagyságú tesztfelületen történő méréssel határozzuk meg az anyagszükségletet.

## 6. A festék felhordása

A festéket diszperziós festékek felhordására alkalmas hosszúszűrű teddy-hengerrel illetve textil festőhengerrel (a szűrők illetve a szálak hossza 18-20 mm; használható természetes vagy műszőrme illetve különböző szintetikus szálakból – poliamid, dralon, vestan, nylon, perlon vagy poliészter – készült textil), festőecsettel vagy szórással, két rétegben visszük fel 4-6 órás ( $T = +20\text{ °C}$ , levegő rel. páratart. = 65%) időkülönbséggel. Hengerrel történő felhordás esetén alkalmazzunk megfelelő lehúzó rácsot.

Az egyes falfelületeket a fal egyik szélétől a másikig megszakítás nélkül fessük. A standard hosszúszűrű festőhengerrel vagy szórópisztollyal nem hozzáférhető felületeket (belső és külső sarkok, vajatok, szűk spaletták, stb.) megfelelő ecsettel vagy az adott feltételeknek megfelelő kisebb festőhengerrel mindig előre dolgozzuk ki.

A festés csak megfelelő körülmények között, illetve kedvező mikroklimatikus feltételek mellett végezhető: a levegő és a felület hőmérséklete ne legyen  $+5\text{ °C}$ -nál alacsonyabb vagy  $+35\text{ °C}$ -nál magasabb, a levegő relatív páratartalma pedig ne legyen 80%-nál magasabb.

Becsült illetve átlagos anyagszükséglet kétrétegű felhordás esetén:  
 JUPOL LATEX MAT 150 – 190 ml/m<sup>2</sup>, a felület nedvszívó-képességétől és érdességétől függően

## 7. Eszközök tisztítása, hulladékkezelés

A szerszámokat a használatot követően azonnal mossuk le alaposan vízzel.

A fel nem használt festéket (csak azt, amit nem hígítottunk!) jól lezárt csomagolásban őrizzük meg az esetleges javítások vagy későbbi felhasználás céljára. A használhatatlan folyékony anyagmaradékot tilos a csatornahálózatba, vízfolyásokba vagy a környezetbe juttatni vagy a háztartási hulladékokkal együtt eltávolítani. Keverjük össze cementtel (hozzátehetjük a habarcsmaradványokat és hulladékokat, homokot, fűrészport) és építési hulladék (a hulladék klasszifikációs száma: 17 09 04) vagy kommunális hulladék (klasszifikációs száma: 08 01 12) lerakóhelyen helyezzük el.

A megtisztított csomagolás újrahasznosítható.

## 8. Munkavédelem

A légzőszervek védelme védőmaszkkal és a szem védelme védőszemüveggel vagy arcvédővel csak a festék szórással történő felhordása esetén szükséges, egyébként tartsuk be az építési ill. festő-mázoló munkálatok általános biztonsági utasításait és előírásait. Speciális egyéni védőfelszerelés és speciális munkabiztonsági intézkedések a festék festőhengerrel vagy ecsettel történő felhordása esetén nem szükségesek.

Ha a festék szembe kerül, azonnal mossuk ki bő vízzel.

## 9. A festett felületek karbantartása és felújítása

A festett felületek különösebb karbantartást nem igényelnek. A nem rátapadt port és egyéb nem tapadó szennyeződések leseperhetjük vagy leporszívóhatjuk. A rátapadt port és egyéb foltokat pedig az általában használt univerzális háztartási tisztítószeroldatba mártott nedves ruhával vagy szivaccsal történő enyhe dörzsöléssel távolítsuk el, majd tiszta vízzel mossuk le a felületet. A festett felületek tisztításához és fertőtlenítéséhez használhatjuk az



egészségügyben használt standard fertőtlenítőszeres oldatait is, mint pl. HEXAQUART S, SURFANIOS CITRON, INCIDUR és KOHRSOLIN FF.

Azokon a felületeken, amelyekről a szennyeződések vagy a foltokat a fent feltüntetett módon nem tudjuk eltávolítani, végezzünk felújító festést, ami újabb festék felhordását jelenti két rétegben, a »Festék felhordása« fejezetben leírtak szerint. Felújító festés esetén alapozó bevonat alkalmazása általában nem szükséges.

## 10. Tárolás, szállítási feltételek és eltarthatóság

Tárolás és szállítás +5 °C és +25 °C közötti hőmérsékleten; közvetlen napfénytől védve, gyermekek elől elzárva, FAGYTÓL VÉDVE TÁROLANDÓ!

Eredeti, zárt és sértetlen csomagolás esetén a felhasználhatóság: legalább 18 hónap.

## 11. Minőségellenőrzés

A termék minőségi jellemzőit a belső termelési specifikáció és a szlovén, európai és egyéb szabványok határozzák meg. A meghatározott illetve előírt minőségi szintnek való megfelelést a TUV SUD Industrie Service GmbH, München folyamatosan felügyeli, de a JUB által már évekkel korábban bevezetett átfogó minőségbiztosítási és minőségellenőrzési rendszer, az ISO 9001 is biztosítja, mely saját laboratóriumainkban napi szinten, a Ljubljana Építésügyi Hivatalban, a stuttgarti Forschungsinstitut für Pigmente und Lacke-nál és egyéb hazai és külföldi, független szakmai intézményekben pedig időszakonként biztosítja a minőség ellenőrzését. A termék előállításánál szigorúan betartjuk a szlovén és az európai környezetvédelmi, valamint a munkaegészségügyi és munkavédelmi standardokat, amit az ISO 14001 és az OHSAS 18001 tanúsítványokkal igazolunk.

## 12. Egyéb információk

A prospektusban feltüntetett műszaki útmutatót tapasztalataink alapján állítottuk össze azzal a céllal, hogy a termék felhasználásával optimális eredményt érjünk el. A rossz termékválasztásból, helytelen felhasználásból vagy rossz minőségű munkavégzésből származó károkért nem vállalunk felelősséget.

A színárnyalat eltérhet a színekártyán levőtől vagy a mintától, a ΔE2000 együttes színbeli különbség – az ISO 7724/1-3 és a CIE DE2000 matematikai modell alapján – a JUB FESTÉKEK ÉS VAKOLATOK színekártya árnyalatai esetén maximum 1,5, illetve az NCS és RAL színekártyák színárnyalatai esetén 2,5 lehet. Ellenőrzéskor a tesztfelületre felvitt, megszáradt festék és az ellenőrzés tárgyát képező árnyalat TRC JUB d.o.o.-nál őrzött standardja a mérvadó. A többi színekártya alapján készített festék a JUB-nál rendelkezésre álló bázisok és színezőpaszták legjobban hasonlító változata, ezért ebben az esetben a kívánt árnyalattól való együttes színbeli eltérés az előbbieken feltüntetett garantált értéknél nagyobb is lehet. A nem megfelelő munkakörülmények közötti munkavégzés, a festék műszaki adatlap utasításaitól eltérő elkészítése, a kiegyenlítés szabályainak figyelmen kívül hagyása, a nem megfelelően előkészített, túlságosan nedvszívó vagy túl alacsony nedvszívó képességű, jobban vagy kevésbé érdes, nedves, vagy nem elég száraz felületre való felhordás miatti színárnyalatbeli eltérés nem képezheti reklamáció tárgyát.

Ez a műszaki adatlap kiegészíti és felváltja az összes korábbi kiadást, az esetleges későbbi változtatások és kiegészítések jogát fenntartjuk.

A kiadás jele és dátuma: **TRC-042/10-gru-zor**, 24.01.2010

### JUB Kft.

Sági u. 218  
9500 Celldömölk  
Madžarska  
T: +36 95 525 720  
F: +36 95 525 719  
E: [jub@jub.hu](mailto:jub@jub.hu)  
[www.jub.eu](http://www.jub.eu)

